

Für industrielle Prozesse:

Galvanische Prozesslösungen, Elektronikindustrie, Beschichtungen, Entwicklerlösungen, Leiterplattenfertigung, Chemikalien, Wasser- und Abwasseraufbereitung, Reiniger, Klebstoffe, Tinten/Farbstoffe, Ionenaustauschharze, Lacke



Filterbeutel aus Nadelfilz

Die Partikel dringen in das Filtermedium ein und werden mit Hilfe eines Tiefenfiltrationsmechanismus zurückgehalten. Nadelfilze sind vielseitige und kostengünstige Filtermedien mit einer hohen Schmutzaufnahmekapazität für nicht verformbare und gelartige Partikel. Sie sind in einer Feinheit von 0,5 bis 200 micron mit nominaler Abscheiderate erhältlich. Als Materialien werden vorzugsweise Polypropylen oder Polyester eingesetzt, jedoch sind die Filterbeutel ebenfalls in Nylon und PTFE-Kunststoffen lieferbar.

Das Prinzip des Filterbeutelsystems ist eine der bekanntesten Filtrationsmethoden für Anwendungen in Flüssigkeitsprozessen. Es bietet eine vielseitige, kostengünstige und konsequente Filtration und ist für eine Vielzahl von Anwendungen vom Kleinchargenbetrieb bis zum kontinuierlichen Filterprozess geeignet. Die Filterbeutel werden aus einer möglichst großen Vielfalt von Filtermedien gefertigt. Entscheidend für die Auswahl des jeweils benötigten Filtermediums sind folgende Faktoren: Größe der zu entfernenden Schmutzpartikel (0,2 bis 1500 micron), Art der zu entfernenden Schmutzpartikel (verformbar oder nicht verformbar), gewünschte Rückhalterate (60 - 99 %) sowie Temperatur und chemische Beständigkeit des Filtermediums. Aufgrund der Tatsache, dass die Schmutzpartikel im Inneren des Filterbeutels zurückgehalten werden, ist eine einfache und saubere Entsorgung möglich. Ein besonderer Vorteil, der sich vor allem für Anwendungen mit hochaggressiven Chemikalien auszahlt.

Gewebefilterbeutel

Gewebefilterbeutel bieten eine reine Oberflächenfiltration – eine Art „Siebung“, bei der die Schmutzpartikel, die größer sind als die Öffnung im Filtergewebe (Porenweite), an der Oberfläche zurückgehalten werden. Die Gewebe sind in Nylon, Polypropylen- und Polyester - Monofilament - eine präzisionsgewebte thermofixierte Struktur ohne Faserabgabe – mit absoluter Abscheiderate verfügbar. Sie zeichnen sich durch ihre hohe mechanische Beständigkeit aus und eignen sich ideal zur Entfernung von nicht verformbaren, festen Partikeln.



Technische Details

SERFILCO bietet qualitativ hochwertige Flüssigkeits-Filterbeutel in Standard-Größen an, passend für unsere eigenen Filterbeutelsysteme der Serien '630 / 640', '1235 / 1255', der Serie 'K', Guardian und Space-Saver sowie Ersatzfilterbeutel für Fremdbehälter in Standard-Größen.

Material	Säure	Alkalisch	Lösemittel	Oxidants	empf. Max. Betriebstemperatur (°C)
Polyester	G	G	E	S	140
Polypropylene	E	E	G	E	93
Nylon	A	G	E	A	110
Nomex®	G	G	E	E	200
PTFE	E	E	E	E	260
Santoprene®	E	E	E	E	200

S = Schlecht A = Ausreichend G = Gut E = Excellent

Beutel Grösse	Durchmesser (Zoll/mm)	Länge (Zoll/mm)	Fläche (m ²)	Volumen (l)	Max. Volumen (m ³ /h)
1	7"/180	17"/435	0.25	11.0	20
2	7"/180	32"/810	0.50	20.5	40
3 (1M)	4"/104	9"/230	0.07	1.9	6
4 (2M)	4"/104	15"/380	0.12	3.2	10

Die zu filternde Fördermenge hängt von Faktoren wie Medium, Filterfeinheit und Flüssigkeit ab.

US Standard Mesh																						
18	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	100	120	140	170	200	230	270	325	400	550	800	1250
1000	840	710	590	500	420	350	297	250	210	177	149	125	105	88	74	62	53	44	37	25	15	10
Microns																						

Für weitere technische Daten, Spezifikationen, Preise und Verfügbarkeit kontaktieren Sie bitte unser Vertriebsbüro.



SERFILCO GmbH
Am Handkerzentrum 1
52156 Monschau

Tel: +49 (0)2472 8026015
Fax: +49 (0)2472 8026019
email: info@serfilco.de
web: www.serfilco-international.com